

HORIBA

Medical

Activité:

A Montpellier, HORIBA Medical conçoit, développe et distribue dans le monde entier, des automates de diagnostic in vitro dans les domaines de l'Hématologie et de la Chimie Clinique. Ces instruments contribuent dès aujourd'hui à préparer la santé de demain.

Créée en 1983, l'entreprise française ABX est devenue une filiale du groupe HORIBA depuis 1996. HORIBA Medical occupe la 2ème position sur le marché européen et la 4ème position sur le marché mondial de l'hématologie.

Etudes/Projets R&D:

Horiba Medical participe à de nombreux projets collaboratifs en plus de ses développements internes. Parmi ces projets on peut par exemple citer :

- InnoMaD (Projet sur le développement de nouveaux traitement et procédé de diagnostic de la malaria ; collaboration entre Sanofi-Aventis, Horiba Medical, les universités de Montpellier et l'UMR-MD3 IMTSSA de Marseille),
- NextGenPCF (Projet Européen de développement de nouveaux moyens de génération et d'utilisation de fibres optiques, avec, entre autres Alcatel, Draka Comteq, Altechna, France Telecom, Degussa Novara Technology S.p.A...),
- Création d'une plateforme de recherche et de qualité clinique au sein de l'I.R.B. (Institut de Recherche en Biothérapie au sein du CHRU St-Eloi de Montpellier).

Produits:

Les analyseurs de HORIBA Medical couvrent actuellement l'ensemble des segments du marché, grâce à 6 gammes d'instruments déclinés en différents modèles :

- gamme MICROS (7 modèles)
- gamme PENTRA 60 (2 modèles)
- gamme PENTRA 80 (2 modèles)
- gamme PENTRA 120 (4 modèles)
- gamme PENTRA 400 (2 modèles)
- gamme PENTRA C200 (1 modèle)

Contact:

Philippe Nérin, Directeur Recherche

Coordonnées:

philippe.nerin@horiba.com